(54) SEMICONDUCTOR DEVICE

(11) 63-104343 (A) (43) 9.5.1988 (19) JP (21) Appl. No. 61-250974 (22) 21.10.1986

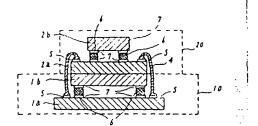
. 1:

(71) MITSUBISHI ELECTRIC CORP (72) HIROSHI KURANAGA(1)

(51) Int. Cl4. H01L21/60

PURPOSE: To highly integrate a semiconductor device thereby to eliminate a protecting layer which is needed in a conventional device by opposing two or more chips on circuit surfaces, electrically connecting them with bumps, and stacking secured superposed chips.

CONSTITUTION: A chip la having a circuit section on the upper surface and a chip 1b having a circuit section on the lower surface are opposed. A chip 2a having a circuit section on the upper surface and a chip 2b having a circuit section on the lower surface are opposed. Electrodes are connected to each other. The stacked chips of lower stage are connected by wirings 4 to the stacked chips of upper stage. Thus, it is highly integrated to eliminate a protecting layer which is needed in a conventional device.



⑩日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭63-104343

@Int_Cl. 4

識別記号

庁内整理番号

每公開 昭和63年(1988)5月9日

H 01 L 21/60

6918-5F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

母発明の名称 半導体装置

②特 願 昭61-250974

②出 願 昭61(1986)10月21日

⑫発 明 者 蔵 永

夏 兵庫県伊丹市瑞原 4 丁目 1 番地 三菱電機株式会社エル・

エス・アイ研究所内

の発明者 中林

份 姓

兵庫県伊丹市瑞原4丁目1番地 三菱電機株式会社エル・

エス・アイ研究所内

⑪出 願 人 三菱電機株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目2番3号

邳代 理 人 弁理士 大岩 增雄 外2名

劈 細 5

I. 発明の名称

半導体装置

2. 特許請求の範囲

(1)いずれも、機堪結合手段により業子を形成された互の活性値を向い合とに結合された2枚以上のチップからなり、それぞれの前起チップの前記活性面の反対側の面同志で接着して、積み上げられている複数の重ね合せチップと

前配重ね合せチンプ側を結合するワイヤとを 備えた半導体装置。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

この発明は、半導体集後回路チンプを放み上げ 、高機能化、高集機化をはかつた半導体装置に関 するものである。

〔従来の技術〕

第2図、第3図は、従来の半導体装置を示す平 面図及びそのローロ断面図であり、図において(1) は第一層目の集積回路チンプ、(2)は第二層目の集 積回路チップ、(3) は(1) の回路部分を保護し、(1) と(2) を固定する層、(4) は(1) と(2) の回路を電気的に接続するワイヤーであり、(5) はワイヤーポンデイング用パンドである。

従来の半導体装置は上紀のように構成され、上 紀の要領で、何層にも重ね合せ回路の集積度を上 げ、また高機能化をはかることができる。

{発明が解決しようとする問題点}

上記のよりな従来の半導体装置では、預み上げるこつのチップの間にチップ同志を聞定し、下のチップの回路部分を保護するための層(3)を、非導性で、熱などの製因による変形がきわめて小さい物質で作る必要があり、また、上下のチップを現気的に接続するためには、チップの周辺にかなたパッド(5)をワイヤーボンデイングで結ぶしかなく回路の設計にあたつての割約が多いという問題点があつた。

この発明はかかる問題点を解決するためになされたもので、前配保護層を必要とせず、また、損み譲ねられたチンプ間の個号のやりとりをワイヤ

時開昭63~104343(2)

ーポンデイング以外の方法で行える半導体装置を 得ることを目的とする。

【問題点を解決するための手段】

この発別に係る半導体装置は、二枚以上のチップを国路面を向い合せ、国路 山上に作られた電極 同志を接続することによつて電気的に接続し、固定した重ね合せチップ、的配重ね合せチップを積み上げ、ワイヤーボンディングにより電気的に接続したものである。

[作用]

この発明においては、前配重ね合せナンプ内の ナンプ間では、任意の場所に必けられた電値をに より固定し、また、電気信号のやりとりを行い、 他の前記重ね合せチンプとは、チンプの要面同志 をはり合せ、固定し、ワイヤーボンディングによ り、世気信号のやりとりをかこなつている。

〔突施例〕

第1図はとの発明の一実施例を示す断面図であり、前記重ね合せチップを2つ投み重ねたものである。(1a)、(2a)はともに、その上面に回路部分

実施例の断面図を示す。

また、前配重ね合せチンプを縁成するチンプは 、同一のプロセスを用いて作る必要がないため、 多性類のプロセスで作られたチンプを組み合せ、 構成することによつて高額矩化をはかることがで きる別の効果もある。

上紀実施例では、パンプ(6)を用いる場合であつたが、チップ (1a)、 (1b)のいずれかチップ (2a) (2b)のいずれかのパッド(7)上化成長した金などの厚いメッキ層を用いてもよい。

なお上記で裁判を省略したがチンプ (1b) (2a) 間の 接続方法としては理常のダイボンディング時の方 法を採用した。

[発明の効果]

この発明は以上説明したとかり、二枚以上のチップを回路面を向い合せ、パンプ等を用いて電気的に接続し、固定した重ね合せチップを積み上げることにより、高集似化をはかり、従来装置に必要だつた似後層をなくす効果がある。

4. 図面の簡単な説明

をもつチンブ、(1b)、(2b)はともに、その下面に 回路部分をもつチンプ、(6)は前記重ね合せチンプ 内で電気的接続をとり、チンプを固定する缺れ 合手段で本実施例ではパンプを用いており、(7)は とのパンプ用パッドを示し、(10)は、下段の重ね 合せチンプ、(20)は上段の重ね合せチンプを示し ており、(10)と(20)は、ワイヤー(4)により出気的 に接続され、ダイボンドと同様の技術でチンプの 裏面同志をはり合せ固定されている。そのため定 来の装置には必要だつた保護層(3)を必要としない。

前配重ね合せチップを構成するチップ測は、パンプにより電気的に接続されているので、従来の半導体装置に比べ設計がより容易になつている。

なお、上紀実施例では、創起取ね合セチンプを 2段取ねたものを示したが、3段以上複子取ねる ことによつてより高い集積度を得ることが可能で ある。

また、前記重ね合せチンプは3枚以上のチンプを用いて様成することができ、第4図に、前記重ね合せチンプを3枚のチンプで構成した場合の一

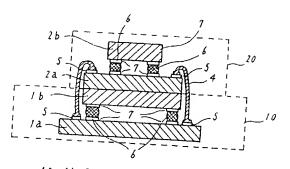
第1凶、第4囚は、この発明の一実施例を示す 断慮囚、第2凶、第3囚はそれぞれ、従来の半導 体装置を示す平面凶、断面囚である。

図にかいて、(1a)(1b)(2a)(2b)は集段回路チップ、(4)はタイヤー、(6)は機電結合手段、(10)(20)。はともに重ね合せチップである。

なか、各図中同一符号は同一または相当部分を 示す。

代理人 大岩 增雄

第 1 図



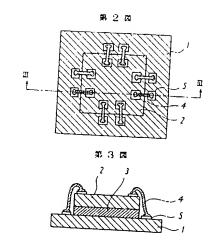
1a, 1b, 2a, 2b: +yr

4:717-

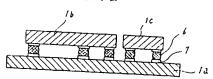
6 : 機電結合手段

10:下段重ね合セチップ

20:上段重ね合セチップ



郑 4 国



手 続 補 正 書(自発)

62 1 19 昭和

特許庁長官殿

[3]

1. 事件の表示

持顧昭 61-250974号

2. 発明の名称

半導体装置

3、補正をする者

事件との関係 特許出願人

住 所

東京都千代田区丸の内ニ丁目2番3号

(601) 三菱電機株式会社 名 称

代表者 志 枝 守 哉

4.代 厘 人

住 所

東京都千代田区丸の内二丁目2番3号

三菱電機株式会社内

氏 名 (7375)弁理士 大 岩 増 雄

(連結先03(213)3421特許部)

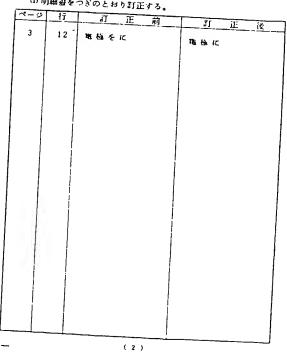
5. 補正の対象

(1) 明細暦の発明の詳細な説明の機

(2) 図 面前

6. 補正の内容

(1) 明細書をつぎのとおり訂正する。



特開昭63-104343(4)

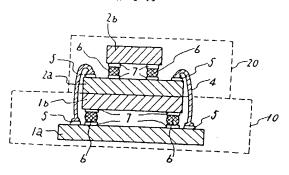
第1図

(2) 図面の第1図を別紙のとおり訂正する。 7. 然付書類の月録

(1) 図面(第1図)

1 4

以上



1a,16.2a.2b: 4 ",7"

4:714-

6:機 电结合争段 10:下投鱼ね合せチップ 20: 上段复ね合せ5ップ